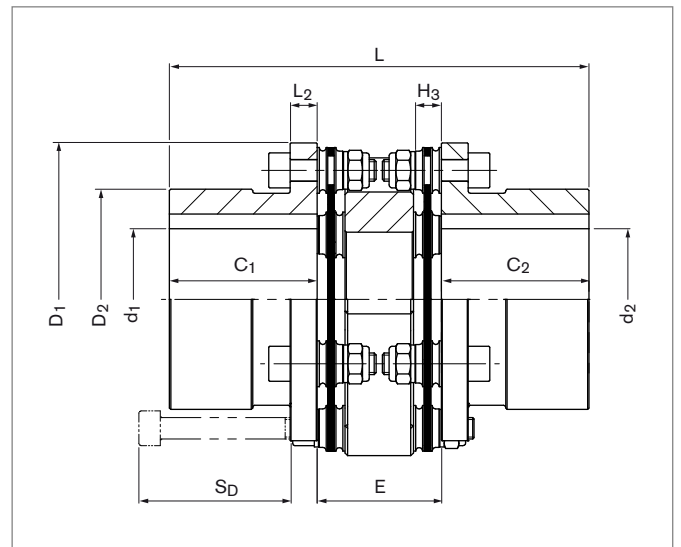


Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND OCO

Standardnaben mit offenem Flansch, zweigelenkig, mit Kompakt-Zwischenstück, Welle-Nabe-Verbindung durch Passfeder



Größe	T _{KNHD} ¹⁾	T _{KNHT} ¹⁾	n _{max}	d _{pre} ³⁾	d _{1k} ; d _{2k} max ⁴⁾	C ₁ / C ₂	E	H ₃	D ₁	D ₂	L ₂	L	S _D	n _{Sc}
OCO	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
47	170	230	8400	10	32	39,5	31,2	7,5	70,5	47	5	110	24	6
63	320	420	6800	14	42	45	38	9	88	62,5	8	128	32	6
82	750	1050	5400	15	55	55	46,5	10,5	116	82	10	156,5	40	6
98	1350	1750	4600	19	65	60	55	12	140,5	98	11	175	47	6

Größe	G _{WSB} ⁶⁾	J _{SB} ⁶⁾	C _{TdynHD}	C _{TdynHT}	Maximal zulässiger Versatz ⁷⁾					
					axial		winklig		radial	
	kg	10 ⁻³ kgm ²	10 ⁶ Nm/rad	10 ⁶ Nm/rad	ΔK _{aHD}	ΔK _{aHT}	ΔK _{wHD}	ΔK _{wHT}	ΔK _{rHD}	ΔK _{rHT}
OCO	kg	10 ⁻³ kgm ²	10 ⁶ Nm/rad	10 ⁶ Nm/rad	mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
47	1,6	0,71	0,084	0,089	0,9	0,5	2	1,4	0,3	0,2
63	3,1	2,2	0,136	0,151	0,8	0,7	2	1,4	0,4	0,3
82	6,7	8	0,309	0,360	1,4	0,6	2	1,4	0,5	0,4
98	10,3	18	0,569	0,607	2	1	2	1,4	0,7	0,5

1) Bei der Größenauswahl sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T_{Kmax} ist begrenzt auf das 1,75-fache von T_{KN}.

3) Vorbohrung ist Freimaß.

4) Maximale Fertigbohrung bei Passfedernuten gemäß DIN 6885-1.

6) Gewicht und Massenträgheitsmomente bei vorgebohrten Naben.

7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND OCO

Erklärungen

T_{KNHD} = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	H₃ = Breite des Lamellenpakets	C_{TdynHT} = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket
T_{KNHT} = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	D₁ = Maximaler Außendurchmesser	ΔK_{aHD} = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket
n_{max} = Max. Drehzahl	D₂ = Außendurchmesser Nabe	ΔK_{aHT} = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket
d_{pre} = Durchmesser Vorbohrung	L₂ = Nabenflanschbreite	ΔK_{wHD} = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket
d_{1kmax} = Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1	L = Gesamtlänge	ΔK_{wHT} = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
d_{2kmax} = Max. Bohrungsdurchmesser d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1	S_D = Demontage Freiraum	ΔK_{rHD} = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
C₁ = Geführte Länge in Nabenbohrung	n_{Sc} = Anzahl der Schrauben	ΔK_{rHT} = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
C₂ = Geführte Länge in Nabenbohrung	G_{WSB} = Gewicht bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
E = Abstand zwischen den Naben	J_{SB} = Trägheitsmoment bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
	C_{TdynHD} = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket	

Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Bohrungsdurchmesser d ₁	Bohrungsdurchmesser d ₂
TND OCO	98	HD	50	60

Technische Hinweise

- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz P9; Stellschraube je Nabe.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden Halbkeil (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.

Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND OCO auf www.ringfeder.com

Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.